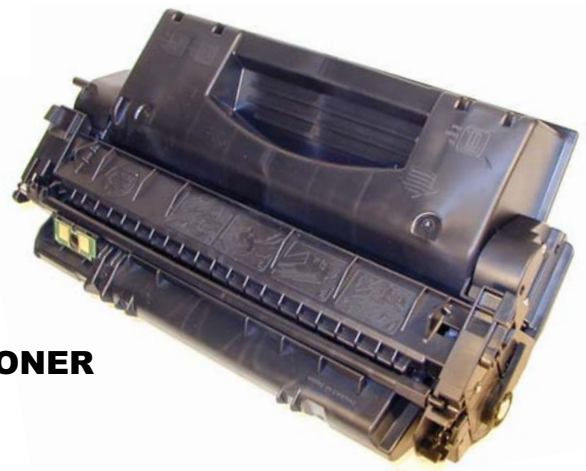


REMANUFACTURADO DEL CARTUCHO TONER PARA LA HP™ LASERJET P2015



HP® P2015

IMPRESORA



CARTUCHO DE TONER

www.uninetimaging.com

USA • UK • EUROPE • AFRICA • JAPAN • CHINA • BRAZIL • MEXICO • COLOMBIA • ARGENTINA • VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport2@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only. UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

Remanufacturado del cartucho toner para la HP LaserJet P2015

Puestas a la venta en diciembre de 2006, las series de impresoras HP LaserJet P2015 están basadas en una máquina Canon 1200dpi, 27ppm. Como con todos los nuevos cartuchos HP, estos cartuchos usan un chip para monitorear las funciones de toner. Usan el viejo formato más grande de chip como se encuentra en las series 4200/4300 y no la versión más pequeña encontrada en muchos cartuchos más nuevos como la CLJ 2600. El cartucho P2015 es un tanto parecido a una versión actualizada del cartucho 1320 (Q5949X) pero no son intercambiables con ellos. Se han realizado pruebas y se confirma que algunos de los actuales suministros 1160/1320 sirven en estos cartuchos. Verifique con su proveedor porque estos datos seguramente estarán ya resueltos para cuando esté leyendo este artículo. Los cartuchos para la P2015 son el Q7553A y Q7553X y tienen un promedio de 3.000 a 7.000 páginas respectivamente.

Las series de impresoras LaserJet P2015 usan un procesador de 400 MHz y una unidad de memoria DDR2 de 32 Mb expandible a 288 Mb. Todos los modelos imprimen la primera página en menos de 8.5 segundos. Las series completas tienen un ciclo útil mensual de 15.000, pero el volumen mensual recomendable es de 3.000 páginas. Es obvio que no está diseñada para trabajos pesados. Los cartuchos están en una lista en el sitio web HP con precios de US\$ 80.99 para el A, y US\$ 147.99 para cartucho X (Precios de diciembre de 2006).

Hasta el momento las máquinas basadas en la P2015 son las:

LaserJet P2015, P2015d, P2015n, P2015dn, y la P2015x

Como algunos otros cartuchos recientes de HP, hay partes que usan remaches plásticos/ soldadura plástica para sostenerlas juntas. Mientras que todavía se usan algunos tornillos normales, el cartucho no es tan "directo" ni tan "amistoso" como uno desearía.

Como con todos los otros cartuchos HP negros, los chips en los mismos no anulan el uso del cartucho por completo pero inutilizan la vigilancia de toner bajo. El cartucho operará si el chip es retirado, pero el mensaje de error deberá primero ser cancelado para poder imprimir. Como con los chips HP anteriores, la función de toner bajo/sin toner estará invalidada si se instala un chip usado y la utilización de la impresora conectada en red se vuelve engorrosa.

La Impresión de páginas de prueba, la localización y resolución de problemas simples del cartucho así como en las máquinas está cubierta al final de este artículo.

La teoría para estos cartuchos es la misma de los otros cartuchos monocromáticos HP/ Canon de modo que no entraremos en ese tema.

www.uninetimaging.com

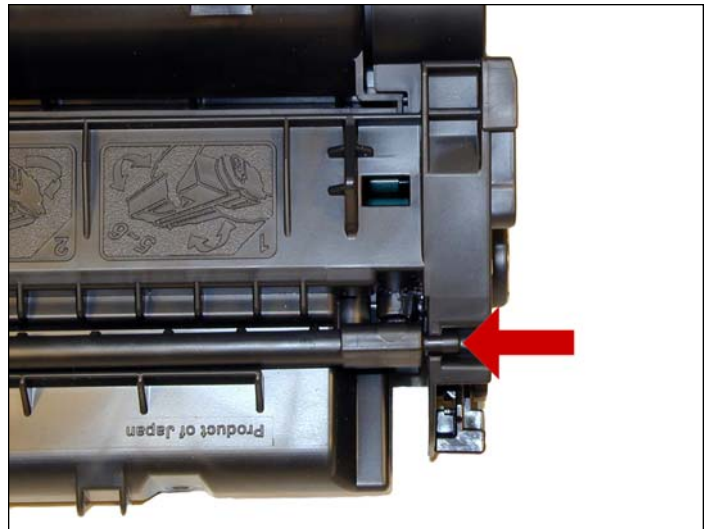
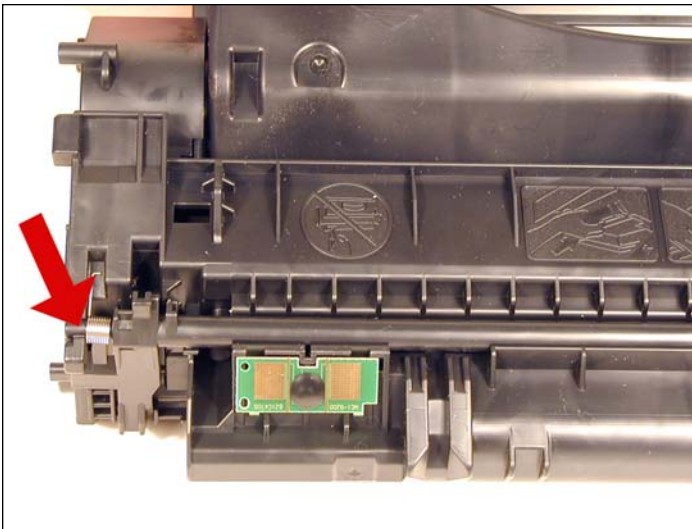
USA • UK • EUROPE • AFRICA • JAPAN • CHINA • BRAZIL • MEXICO • COLOMBIA • ARGENTINA • VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport2@uninetimaging.com

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

- Aspirador de toner aprobado
- Un pequeño destornillador Común
- Un destornillador Phillips
- Pinzas de punta o alicates de corte recto
- Mini-Torno Dremmel con sierra copa de 10mm para corte frontal o fresa cónica de 10mm. Alternativamente taladro eléctrico con broca de 10mm

SUMINISTROS REQUERIDOS

- Toner de 140g ó 320 g específico para HP-P2015 (para cartucho de Bajo o Alto rendimiento)
- OPC nuevo para HP1320/1160/P2015
- Cuchilla limpiadora nueva para HP1320/1160/P2015
- Nuevo PCR [Opcional] para HP1320/1160/P2015
- Nuevo rodillo magnético [Opcional] para HP1320/1160/P2015
- Nueva cuchilla dosificadora [Opcional] para HP1320/1160/P-2015
- Nuevo Chip de 3000 o 7000 paginas [Opcional] específico para P-2015
- Alcohol Isopropílico 99%
- Limpiador para rodillos magnéticos
- Lubricante de la Cuchilla Limpiadora/Methuselah
- Grasa conductiva
- Grasa blanca de litio

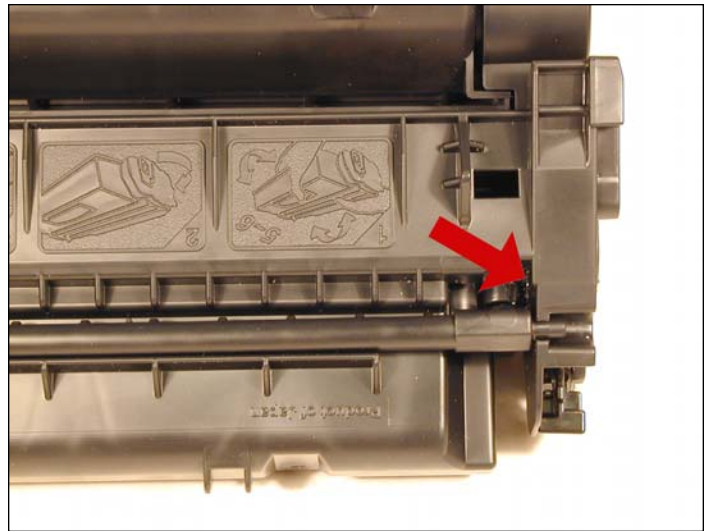
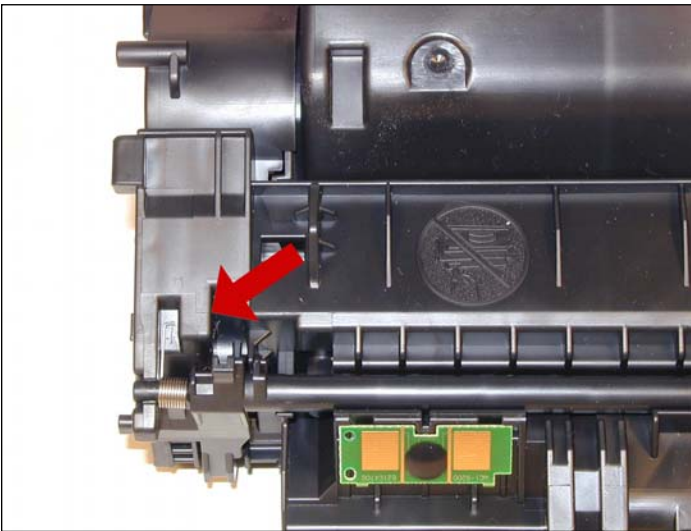


PROCEDIMIENTO

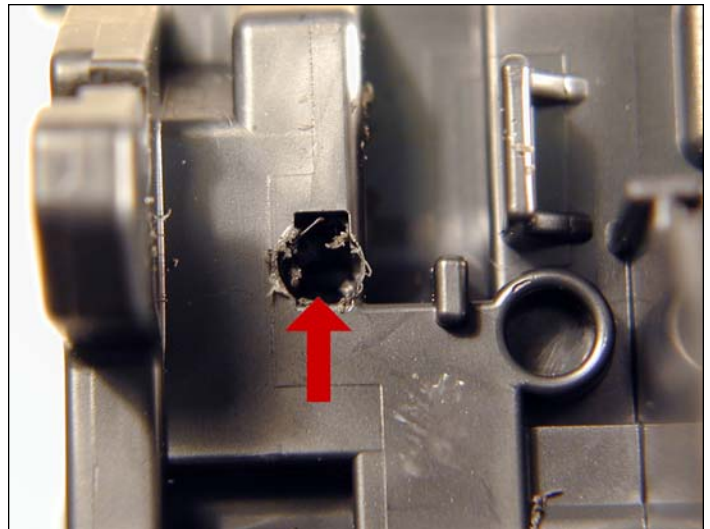
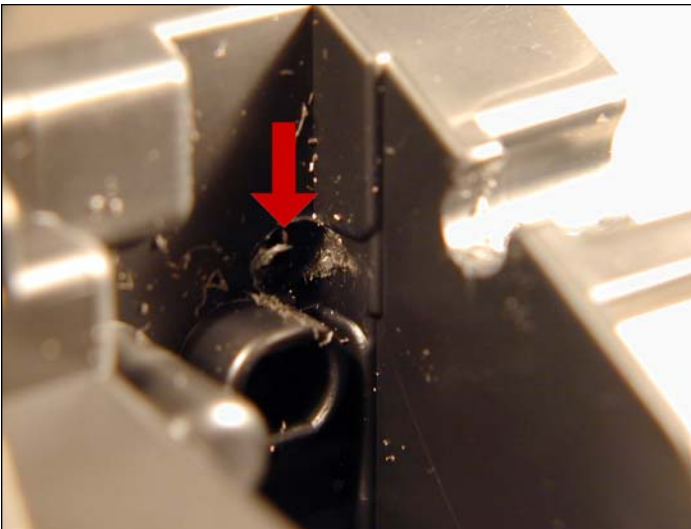
1. Remover la cubierta del tambor haciendo palanca hacia arriba en la barra principal arriba del cartucho.

www.uninetimaging.com

USA • UK • EUROPE • AFRICA • JAPAN • CHINA • BRAZIL • MEXICO • COLOMBIA • ARGENTINA • VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport2@uninetimaging.com



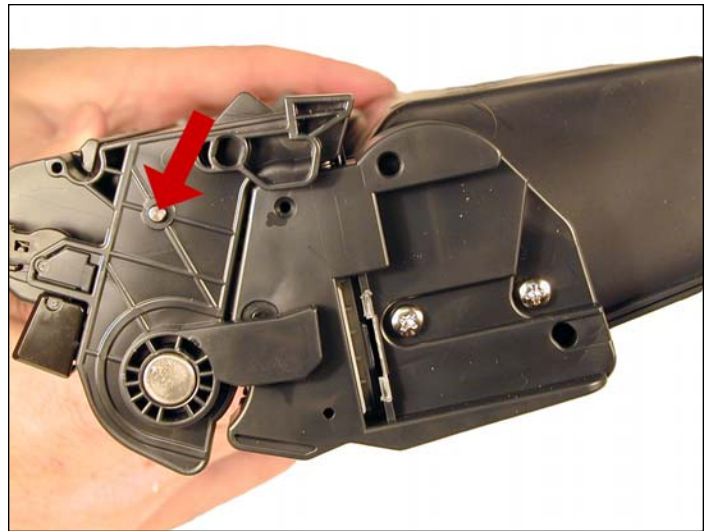
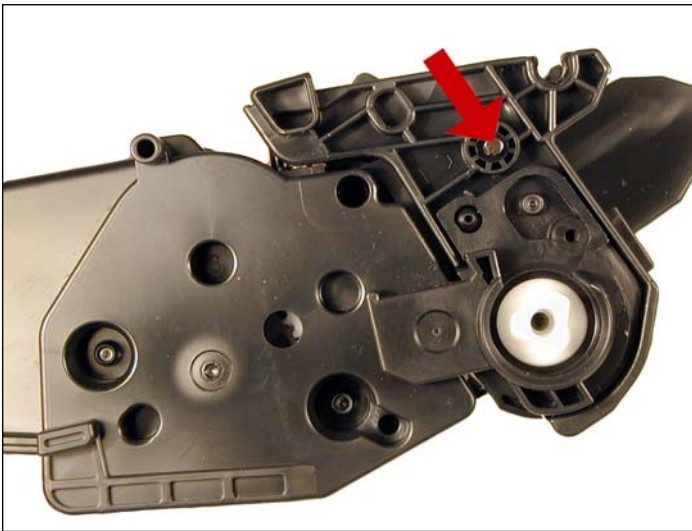
2. Note que en cada lado del cartucho hay pequeñas pernos plateados. Para separar las dos mitades estos pernos deben ser removidos. Como en los cartuchos HP-1200, estos pernos no pueden ser sacados o empujados desde el exterior del cartucho. Se deben efectuar pequeños agujeros en la parte superior del cartucho para permitir sacar los pernos. Las figuras muestran el área sin trabajar.



3. Para remover los pernos, hacer los agujeros con la herramienta Dremmel con sierra circular de corte lateral.

www.uninetimaging.com

USA • UK • EUROPE • AFRICA • JAPAN • CHINA • BRAZIL • MEXICO • COLOMBIA • ARGENTINA • VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport2@uninetimaging.com



4. Empujar los pernos con un pequeño destornillador de joyería y removerlos luego con alicates de corte o pinzas de puntas.

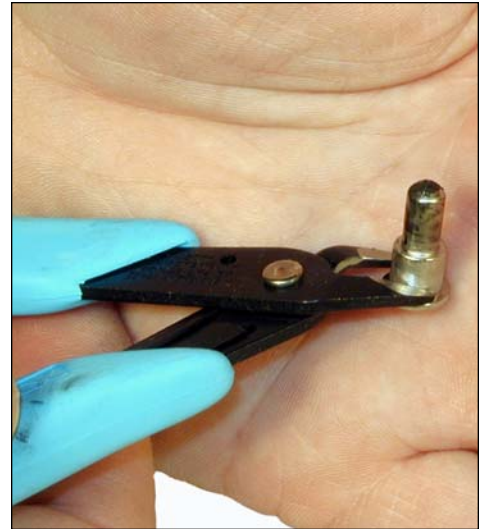


NOTAS

5. Separar las dos mitades.

www.uninetimaging.com

USA • UK • EUROPE • AFRICA • JAPAN • CHINA • BRAZIL • MEXICO • COLOMBIA • ARGENTINA • VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport2@uninetimaging.com



6. En la sección de residuos, tomar un destornillador común de joyería e insertarlo entre el OPC y la pared lateral del cartucho.

Con cuidado empuje un poco hacia afuera el perno-eje de metal del tambor del cartucho. Luego sacar totalmente el eje con pinzas o con alicates. Esto puede ser hecho en esta forma ya que el eje plástico lateral opuesto del OPC está sostenido con remaches plásticos. Mientras los mismos pueden ser taladrados y usar tornillos, existe siempre la posibilidad de falla de alineamiento y desgaste prematuro del tambor si se extraen.



NOTAS

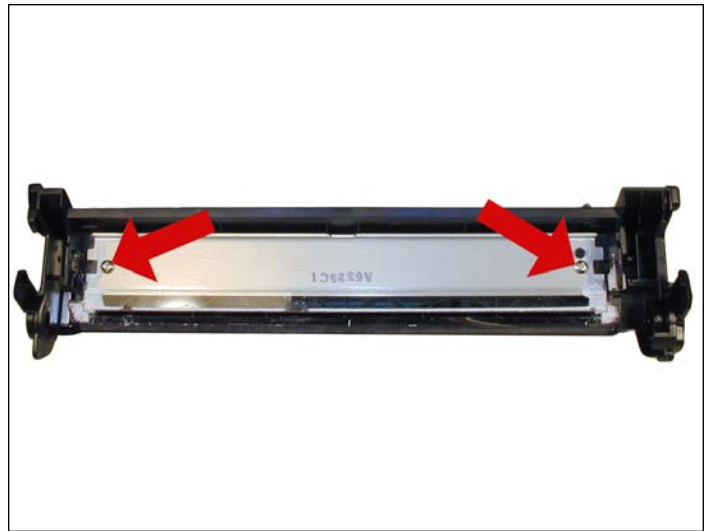
7. Remover el cilindro OPC.

www.uninetimaging.com

USA • UK • EUROPE • AFRICA • JAPAN • CHINA • BRAZIL • MEXICO • COLOMBIA • ARGENTINA • VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport2@uninetimaging.com

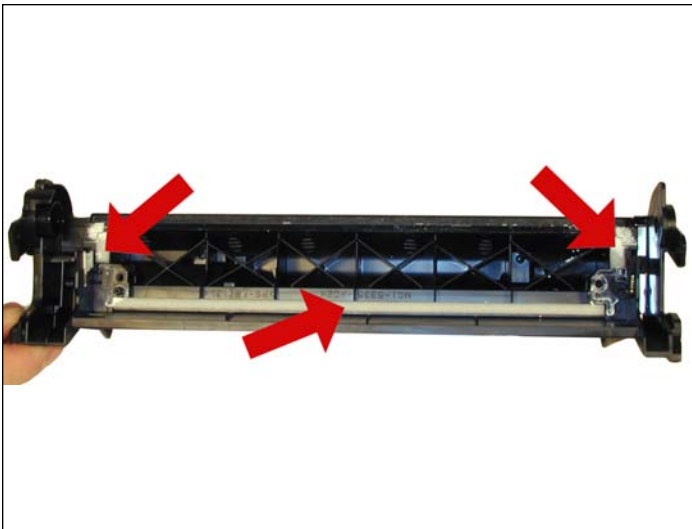


8. Remover el rodillo de carga primaria (PCR), haciendo palanca sobre los clips en cualquier extremo.

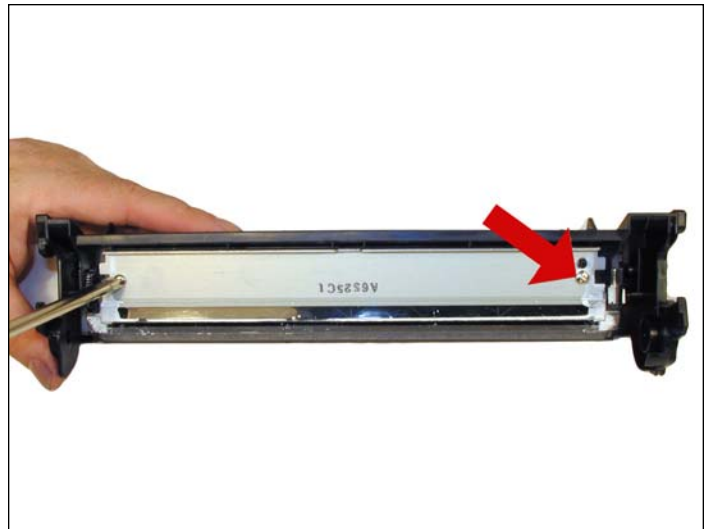


9. Remover la cuchilla limpiadora y dos tornillos.

NOTA: Tenga mucho cuidado de no dañar o deformar la delgada lamina de Recuperación Mylar al lado de la cuchilla de limpieza. Si esta lámina es doblada o dañada en alguna forma, debe ser reemplazada.



10. Limpiar a fondo cualquier remanente de tóner usado. Asegure que los sellos de espuma bajo la cuchilla de limpieza estén sin dañar y sin polvo.



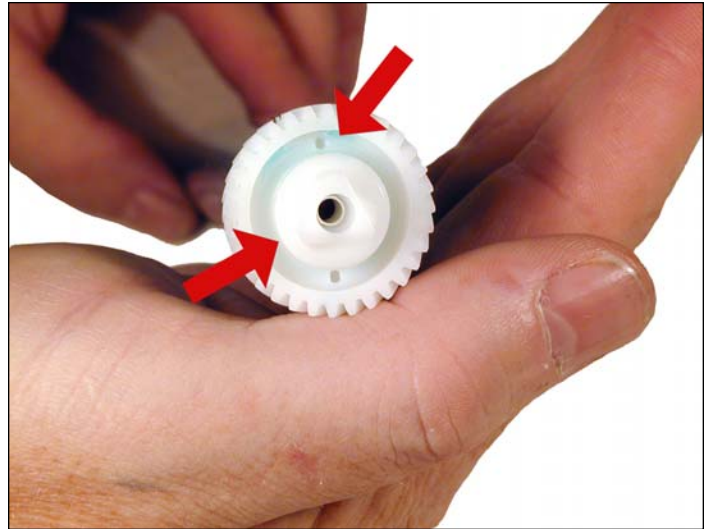
11. Suavemente cubra la nueva cuchilla con lubricante Methuselah. Instalar la Cuchilla de Limpieza y sus dos tornillos en el cartucho.

www.uninetimaging.com

USA • UK • EUROPE • AFRICA • JAPAN • CHINA • BRAZIL • MEXICO • COLOMBIA • ARGENTINA • VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport2@uninetimaging.com



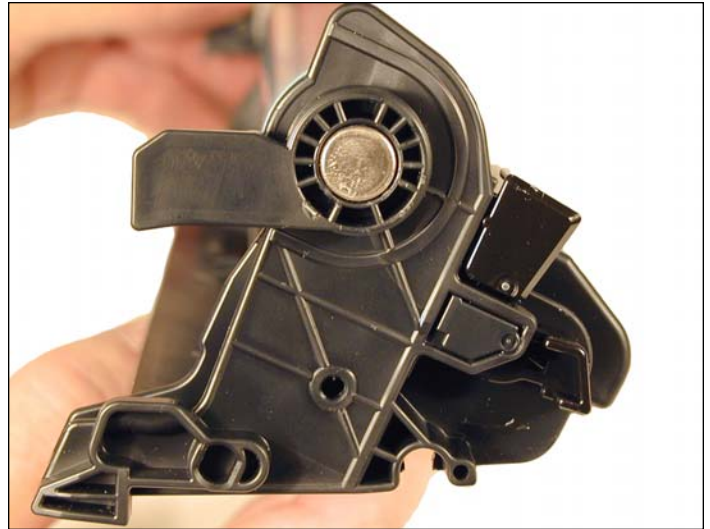
12. Limpiar los dos soportes del PCR, y ubicar una pequeña cantidad de grasa conductiva sobre el soporte negro del PCR, instalar el PCR.



13. Si está reusando el cilindro OPC, verifique para asegurar que la grasa en el engranaje motriz del OPC y su centro esté limpia. Si no, remueva y reemplace. Se puede usar grasa blanca de litio. Instalar el cilindro OPC.



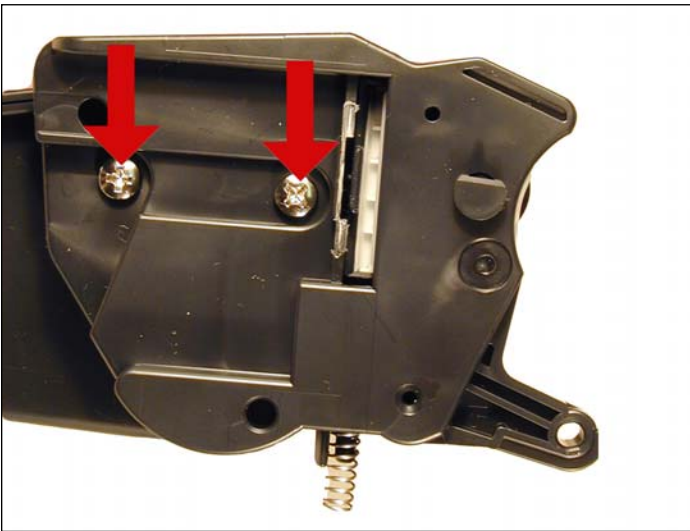
14. Reemplazar la grasa conductiva en la punta del eje metálico del cilindro e instalar en el cartucho. Ubicar aparte la tolva de residuos.



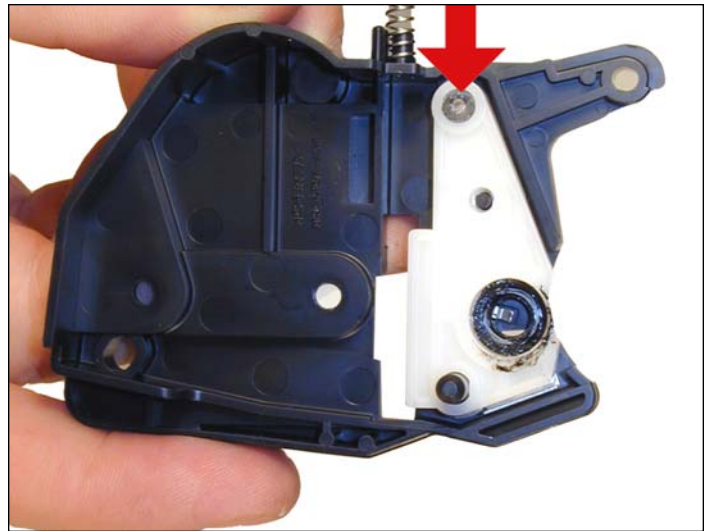
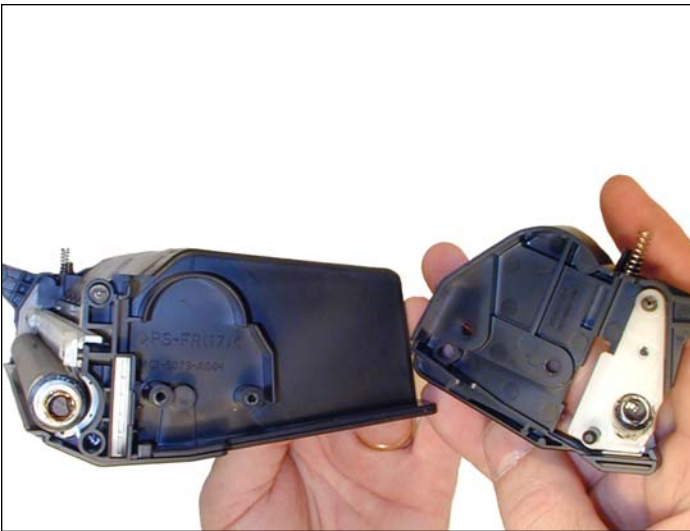
www.uninetimaging.com

USA • UK • EUROPE • AFRICA • JAPAN • CHINA • BRAZIL • MEXICO • COLOMBIA • ARGENTINA • VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport2@uninetimaging.com

NOTAS



15. En la sección de tolva de suministro, remover los dos tornillos de la tapa lateral izquierda (lado sin engranajes).



16. Con suavidad quitar la tapa lateral haciendo palanca progresivamente, un remache plástico se romperá justo debajo de la cuchilla dosificadora. Hasta ahora en nuestras pruebas no ha habido problema, pero es posible que esta sección necesite ser fijada.

www.uninetimaging.com

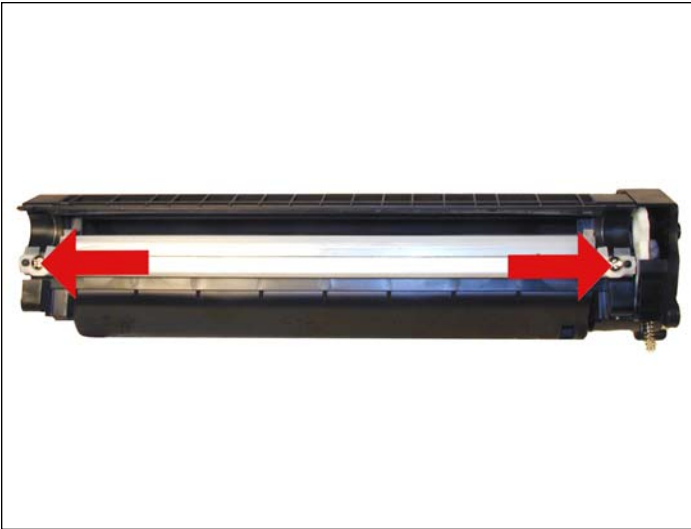
USA • UK • EUROPE • AFRICA • JAPAN • CHINA • BRAZIL • MEXICO • COLOMBIA • ARGENTINA • VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport2@uninetimaging.com



17. Remover el conjunto del rodillo magnético del cartucho.



18. Remover el engranaje motriz del rodillo magnético para que no se pierda.



19. Remover los dos tornillos y la cuchilla dosificadora. Levantar el soporte con mucho cuidado de no romper los pequeños postes de alineamiento. Limpiar a fondo cualquier remanente de toner.



www.uninetimaging.com

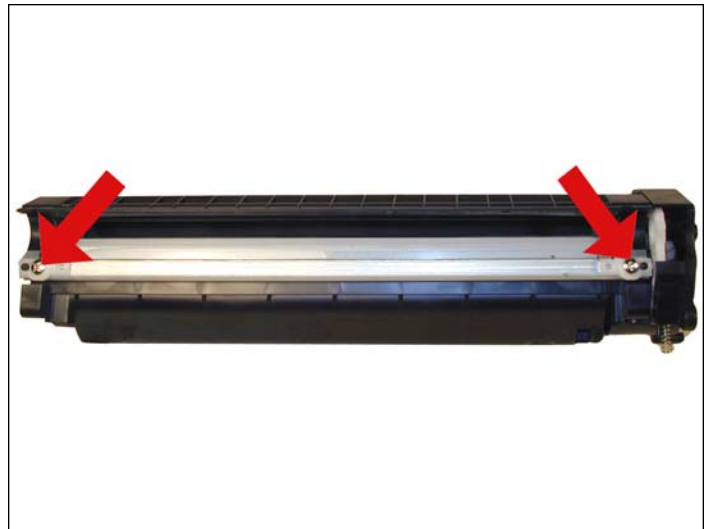
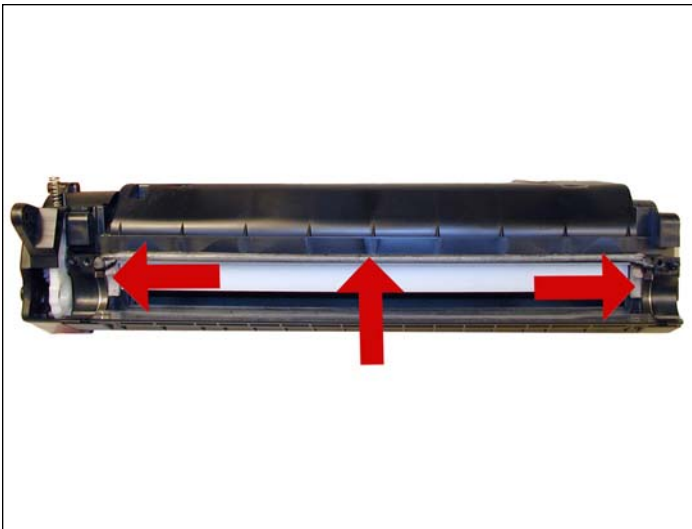
USA • UK • EUROPE • AFRICA • JAPAN • CHINA • BRAZIL • MEXICO • COLOMBIA • ARGENTINA • VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport2@uninetimaging.com

NOTAS



20. No hay agujero de llenado en estos cartuchos de modo que deben ser llenados a través de la ranura de la cuchilla dosificadora. Llenar el cartucho con 320 g de toner P2015.

Si está disponible el sello, instalar ahora.



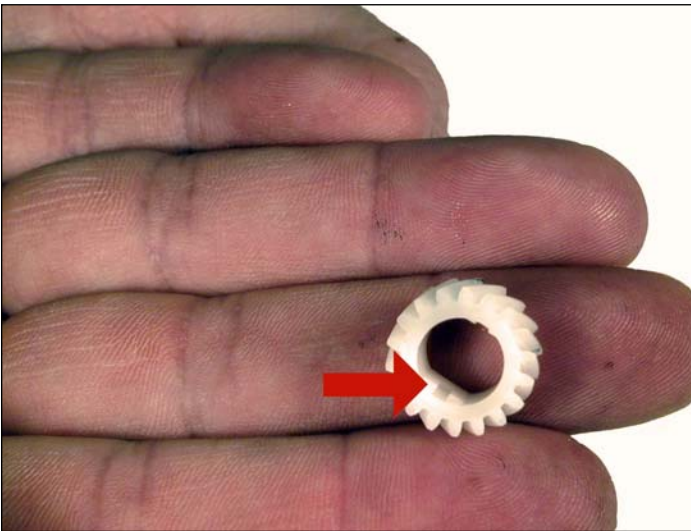
21. Asegure que los sellos de la cuchilla reparadora estén limpios. Si están cubiertos con toner, limpiarlos suavemente con un hisopo de algodón y alcohol hasta que estén adherentes nuevamente. Instalar la cuchilla reparadora y dos tornillos.

Limpiar la placa de contacto del rodillo magnético en la tapa lateral de contactos. Reemplazar la grasa conductiva.

www.uninetimaging.com

USA • UK • EUROPE • AFRICA • JAPAN • CHINA • BRAZIL • MEXICO • COLOMBIA • ARGENTINA • VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport2@uninetimaging.com

NOTAS



22. Instalar el engranaje del conjunto magnético. Asegure que la traba del engranaje quede enfrentada al rodillo.

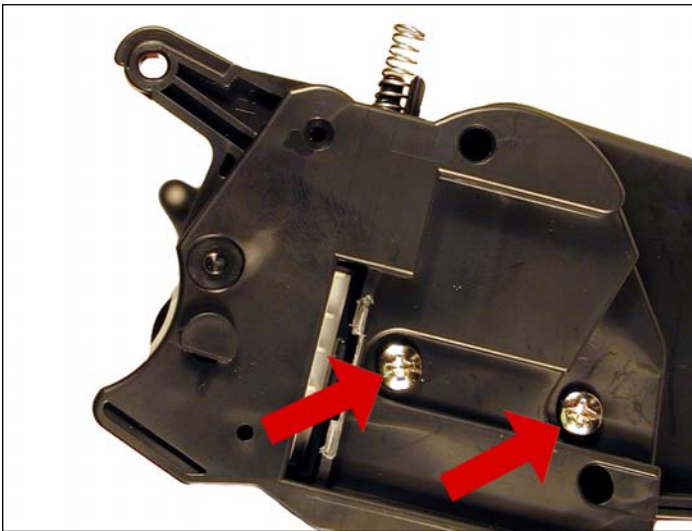
Limpiar la camisa del rodillo magnético con un limpiador específico para rodillos magnéticos. Alternativamente limpiar con un trapo seco y suave.



23. Instalar el rodillo magnético. Girar el imán de modo que su extremo biselado ajuste dentro del engranaje motriz y la tapa lateral.

www.uninetimaging.com

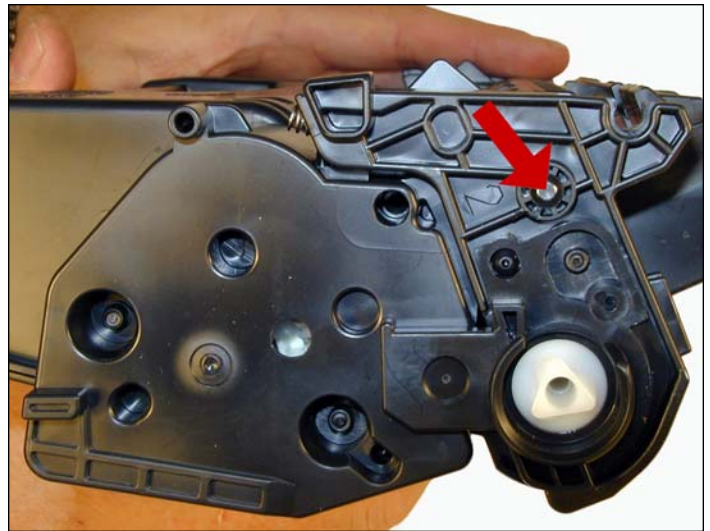
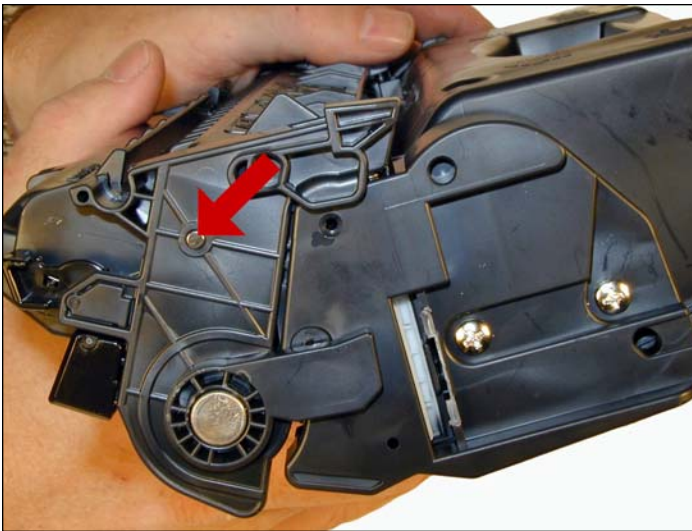
USA • UK • EUROPE • AFRICA • JAPAN • CHINA • BRAZIL • MEXICO • COLOMBIA • ARGENTINA • VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport2@uninetimaging.com



24. Instalar la tapa lateral de contacto y sus dos tornillos. Si la tapa terminal no encaja, el extremo del imán seguramente no está ubicado correctamente.



25. Unir las dos mitades.

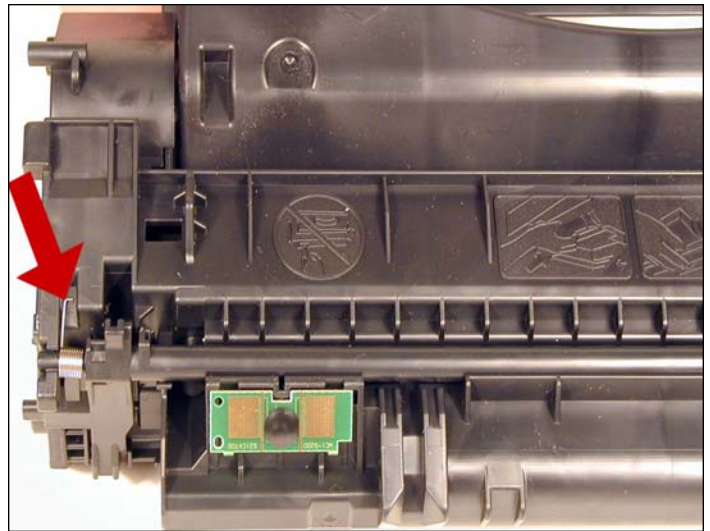


NOTA: Asegure que los resortes estén colocados, e instale los dos pernos.

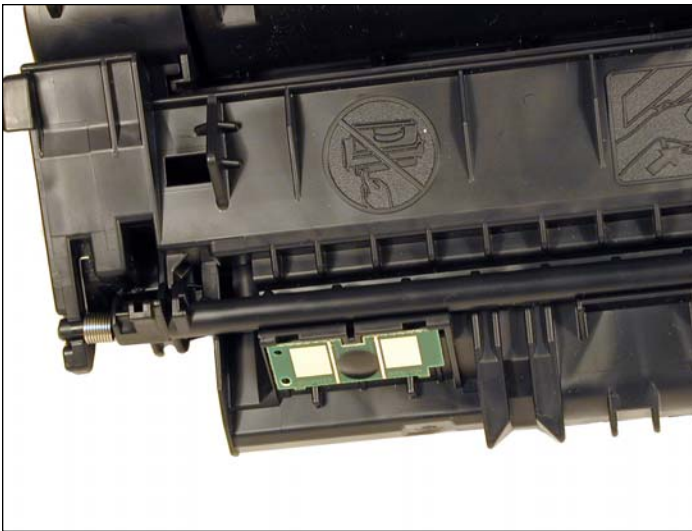
www.uninetimaging.com

USA • UK • EUROPE • AFRICA • JAPAN • CHINA • BRAZIL • MEXICO • COLOMBIA • ARGENTINA • VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport2@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.
UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.



26. Colocar el resorte en el brazo del obturador del OPC como se muestra. Encajar el brazo y cubierta en su lugar. Asegure que el brazo tensionado esté derecho.



NOTAS

27. Reemplazar el chip.

www.uninetimaging.com

USA • UK • EUROPE • AFRICA • JAPAN • CHINA • BRAZIL • MEXICO • COLOMBIA • ARGENTINA • VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport2@uninetimaging.com

PASANDO LA PÁGINA DE LIMPIEZA

La página de limpieza ayuda a conservar el fusor libre de partículas de toner / polvo. HP recomienda que para los mejores resultados se use una hoja de transparencia. Si no está disponible, usar papel de copiadora de superficie suave grado 85 gr.

1. Asegure que la impresora está parada con la luz de listo en "ON".
2. Cargar la transparencia en la bandeja 1.
3. En el panel de control de impresoras, oprimir y sostener el botón "GO" hasta que se encienden las luces ATTENTION, READY y GO. Cuando las tres luces están en "ON", soltar el botón "GO".
4. Oprimir "GO" nuevamente. La página de limpieza correrá. Este proceso toma alrededor de 2 minutos para completar

IMPRIMIENDO HOJAS DE PRUEBA

Página Demo

1. Oprimir el botón "GO" cuando la luz de listo está en on y la impresora parada
2. La página demo imprimirá

Página de Configuration

1. Oprimir el botón "GO" hasta que las luces Listo y Error comienzan a parpadear
2. Soltar el botón "GO"
3. La Página Configuración y la Página Estado de Suministros serán impresas

Página Estado de Suministros

La Página Estado de Suministros automáticamente imprimirá cuando la de Configuración está corriendo.

www.uninetimaging.com

USA • UK • EUROPE • AFRICA • JAPAN • CHINA • BRAZIL • MEXICO • COLOMBIA • ARGENTINA • VENEZUELA

11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport2@uninetimaging.com

LOCALIZACIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS DEL CARTUCHO**Cuadro de Defectos Repetitivos**

75.4mm Cilindro OPC
 69.0mm Rodillo de presión menor
 56.5mm Film del fusor superior
 46.2mm Rodillo de transferencia
 44.0mm Rodillo magnético
 43.0mm Rodillo de registro
 37.7mm PCR

Rodillo de Carga Primaria (PCR) Sucio o Dañado: Esto se mostrará en la impresión de prueba como rayas grises verticales abajo en la página, como fondo gris a través de la página, o como fantasma donde parte de un área previamente impresa está repetida.

Conexión PCR Sucia: Esto se mostrará como barras negro oscuro horizontales a través de la página, o como sombreado en la página.

Cilindro OPC Rayado: Esto se muestra como una línea perfectamente recta, muy delgada, que corre desde la parte superior a la inferior de la página de prueba.

Tambor Picoteado: Esto se muestra como un punto o serie de puntos que se repiten cada 75.4 mm.

Tambor Dañado por la Luz: Esto mostrará un área sombreada en la impresión de prueba donde debería ser blanca. Nuevamente se repetirá cada 75.4 mm.

Tambor Gastado: Esto mostrará generalmente como un sombreado en el sector derecho de la página. Comenzará generalmente desde el borde de la página y trabaja hacia el centro. El dibujo normalmente se verá como huellas de neumático.

Cuchilla de Limpieza Dañada: Se mostrará ya sea como una línea gris de espesor aproximado de 1/8" o como sombreado a través de toda la página. En ambos casos habrá un film de toner en la superficie del tambor que coincide con el defecto.

Bujes del Rodillo Magnético Dañados: Cuando este buje de forma redondeada se gasta, páginas en la escala de grises, y páginas con gráficos gruesos exhibirán líneas claras y oscuras a través de la página.

LOCALIZACIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS DE LA IMPRESORA

Estas máquinas no poseen pantalla LCD, solamente una serie de luces. Algunos de los errores más comunes mostrados por las luces son:

Luz de Toner on: Toner bajo.

Luz Toner Parpadeando: Falta de toner

Luz de Atención Parpadeando: Error de máquina

Luz de Atención, Luz de Listo y luz GO, Todas en on: Error fatal

Si se muestra un error fatal, oprimir y sostener el botón GO y se mostrará un mensaje secundario. Algunos de estos son:

Luz de Listo en on: Error de escáner / Láser

Luz de Atención en on: Error de máquina

Luz de Atención parpadeando: error de ventilador

Luces de Listo y GO en on: error de fusor

www.uninetimaging.com

USA • UK • EUROPE • AFRICA • JAPAN • CHINA • BRAZIL • MEXICO • COLOMBIA • ARGENTINA • VENEZUELA

11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 • techsupport2@uninetimaging.com