

CARTUCHO DE TONER XEROX PHASER 4510

Introducido al mercado en Abril del 2007 el equipo Phaser 4510 está fabricado sobre la base de motorización láser Fuji-Xerox de 45ppm y 1200 dpi. Existen dos cartuchos para este modelo, el de bajo rendimiento 113R00711 indicado para 10000 páginas y el de Alto Rendimiento de 19000 paginas referencia 113R00172. Las especificaciones indican que la impresión de la primera pagina ocurre en 8 segundos y que la misma se entrega provista de un procesador de 533Mhz mientras que su memoria RAM es de 128Mb expandible hasta 512Mb. Son impresoras diseñadas para operar en red o sea quien las utilicen estarán haciendo un gasto significativo de cartuchos debido al alto nivel de trabajo.



CARTUCHO XEROX PHASER 4510

El cartucho en sí se parece en algo al Phaser4500 pero internamente es diferente. Particularmente en lo referente al toner y al chip. El chip en sí es del tipo de RF consistente en un disco negro que encaja en el lateral derecho.

El montaje del cartucho, tal cual ocurre con el Phaser 4500 está hecho con la utilización de dos pernos plásticos huecos de giro único en cada lado que requiere de cierto cuidado para el desmontaje por la facilidad con la cual es posible quebrarlos.

www.uninetimaging.com

1

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •
techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

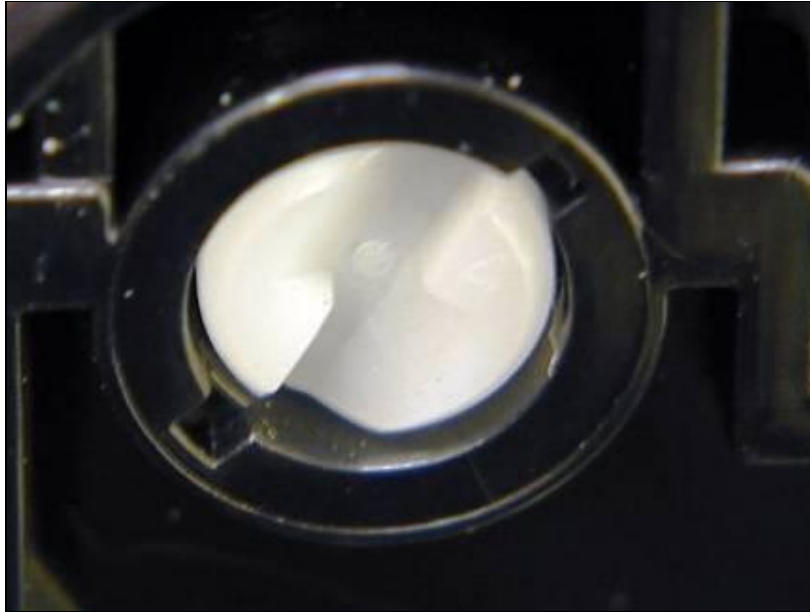


Ilustración 1. Perno con cabeza anti-extracción

NOTA Debe destacarse la particularidad del diseño Fuji-Xerox en donde el cartucho utiliza no una pero dos tolvas de toner asociadas. El hecho que el sensor de toner en la impresora se encuentra físicamente apoyado en la tolva inferior al colocarse el cartucho en la impresora hace necesario asegurarse que ambas tolvas sean recargadas para una lectura correcta en el momento de inicialización. No son pocos los remanufacturadores que le quitan importancia a este detalle, pero tal omisión puede llegar a generar señales de carencia de toner que quedan grabadas en el chip de RF impidiendo el funcionamiento de la impresora y la posible pérdida del chip. Inspección del cartucho OEM nuevo muestra que este detalle es presente también en el producto original.

La carga de toner que cada modelo de cartucho lleva es 820 gramos para el de alto rendimiento y 410 gramos el de bajo rendimiento.

DESMONTAJE

Herramientas recomendadas

- Destornillador Phillips mediano
- Destornillador plano pequeño
- Barrenadora con punta de tornillo #6
- Pinza de puntas finas
- Gancho para resortes
- Aspiradora para toner

www.uninetimaging.com

2

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •
techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

1. En ambos lados del cartucho visualizar los pernos plásticos que traban unidas las dos mitades del cartucho. Perforar la cabeza del perno con la punta de la barrenadora y roscar apenas una vuelta para que calce, luego girar la cabeza del perno apenas $\frac{1}{4}$ de vuelta en sentido anti horario para destrabarlo y poder extraerlo. Repetir en el otro lado. Ver fotos 2, 3, y 4



Foto 2



Foto 3



Foto 4

2. Sacar el resorte del lado donde se encuentran las tapas de las tolvas. Separar las dos mitades levantando directamente la parte de arriba de la inferior. Ver fotos 5 y 6



Foto 5



Foto 6

www.uninetimaging.com

3

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •
techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

3. Sacar los dos tornillos y la placa metálica del eje del OPC del lado izquierdo del cartucho. Foto 7



Foto 7

4. Sacar los dos tornillos de la placa-buje del OPC del lado derecho del cartucho. Foto 8

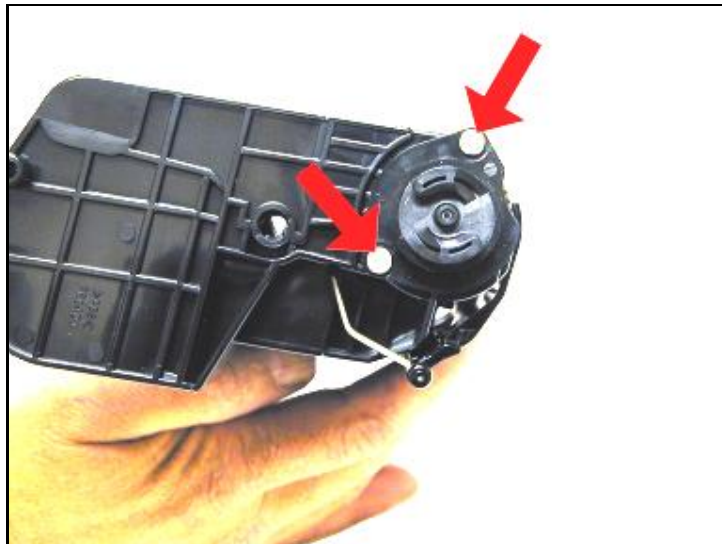


Foto 8

5. Sacar el OPC del cartucho. Foto 9

www.uninetimaging.com

4

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •
techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.



Foto 9

6. Extraer el PCR de sus soportes. Foto 10

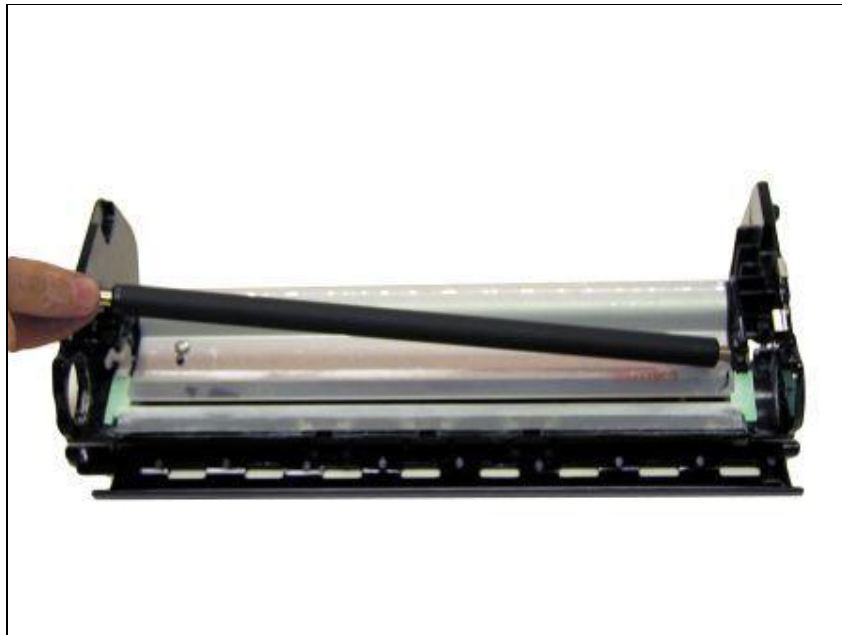


Foto 10

7. Sacar los dos tornillos y la cuchilla de limpieza de la tolva. Esta cuchilla se encuentra calzada muy justa y se debe tener cuidado de no dañar los pernos de alineación debajo de ella. Foto 11

www.uninetimaging.com

5

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •
techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

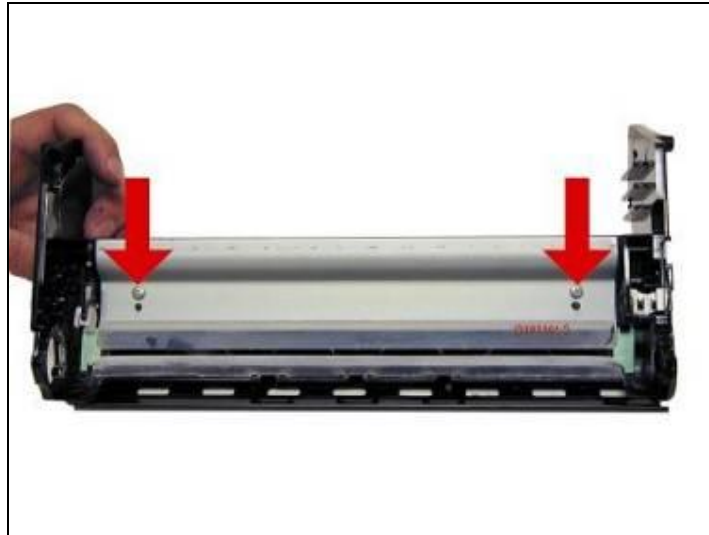


Foto 11

8. Limpiar con aspiradora la cámara de desperdicios cuidando de no dañar los sellos de espuma de goma de la cuchilla. Foto 12

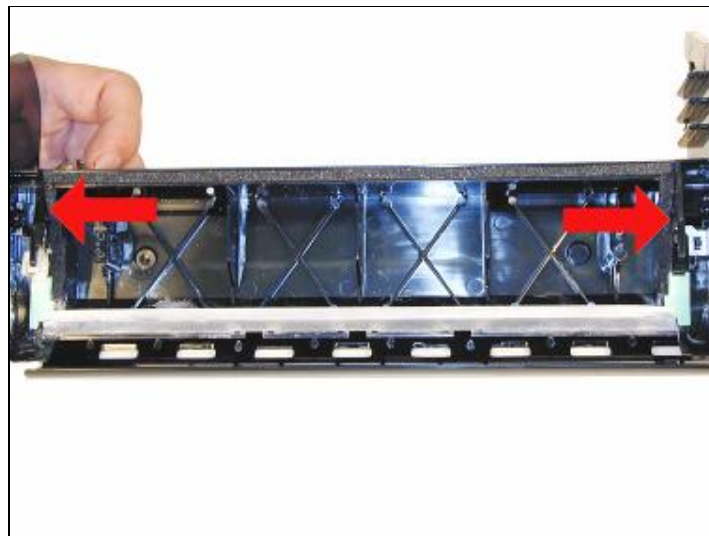


Foto 12

9. Limpiar primero y luego recubrir con polvo lubricante la cuchilla de limpieza e instalarla en el cartucho. Tal como se indicó antes, la cuchilla tiene un calce

www.uninetimaging.com

6

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •
techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

muy apretado y se debe guiar cuidadosamente para no quebrar los postes de referencia. Foto 13



Foto 13

10. Limpiar los soportes del PCR con un hisopo humedecido con alcohol isopropílico, luego lubricar con una mínima cantidad de grasa conductiva. Foto 14



Foto 14

11. Limpiar el PCR con su limpiador de preferencia e instalar. Foto 15

www.uninetimaging.com

7

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •

techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

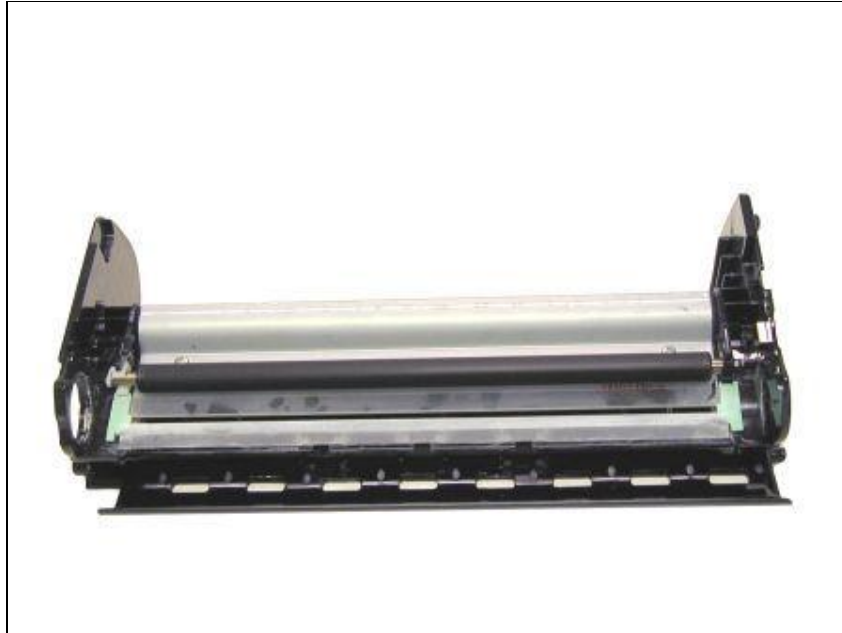


Foto 15

- 12. Montar el OPC, la placa con el eje adecuadamente limpio y lubricado con grasa conductiva y atomillar. Foto 16**



Foto 16

- 13. Mientras el cartucho se encuentra separado de sus partes es el mejor momento para desmontar el chip usado. Para sacar el chip agotado**

www.uninetimaging.com

8

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •
techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

presionar las dos lengüetas que asoman del lado interno del cartucho y empujar. Fotos 17 y 18.

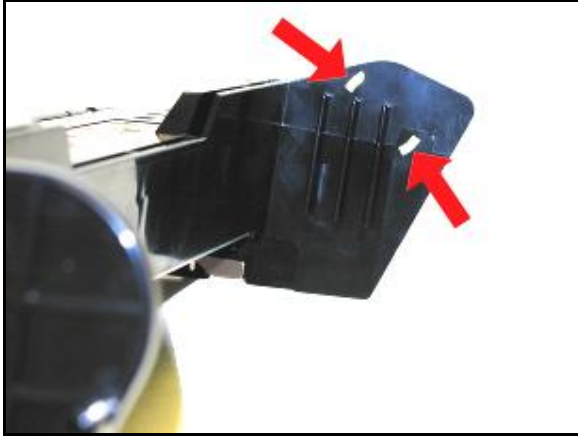


Foto 17

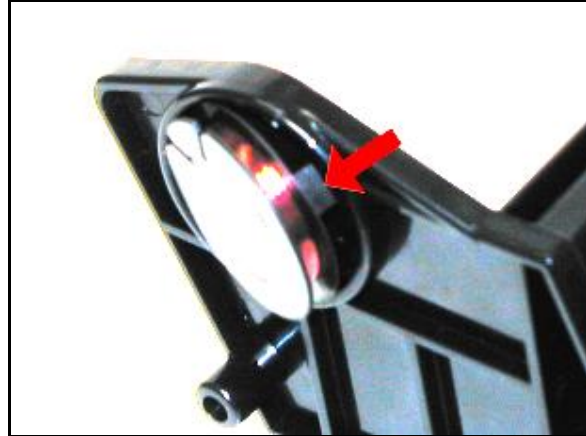


Foto 18

14. Hacer palanca con un destornillador plano pequeño y sacar el tapón de la tolva superior. Hacer lo mismo con el tapón de la tolva inferior. Foto 19 y 20. Aspirar completamente ambas tolvas.



Foto 19

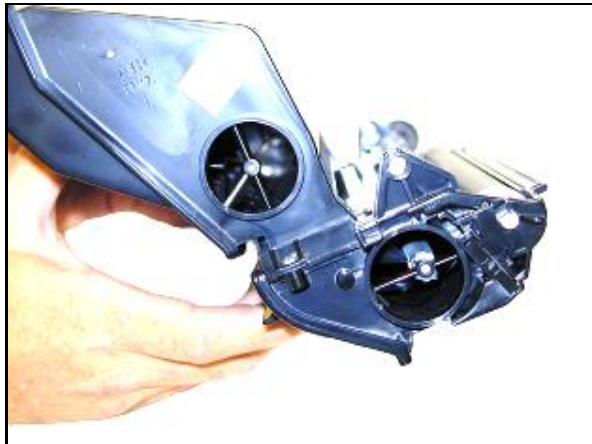


Foto 20

15. Del lado opuesto, en donde se encuentran los engranajes, sacar los dos tornillos, la cubierta lateral y los engranajes. Dejar colocado el engranaje mayor superior. Fotos 21, 22 y 23.

www.uninetimaging.com

9

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •
techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.



Foto 21



Foto 22



Foto 23

16. Levantar el brazo de traba en el lado derecho del rodillo magnético. Una vez liberada la punta biselada levantar el rodillo magnético tomándolo del brazo y sacando el conjunto de su lugar. Fotos 24 y 25



Foto 24



Foto 25

17. Sacar los dos tornillos y levantar la cuchilla dosificadora. Cuidados con los pernos de alineación. Limpiar todo resto de toner. Foto 26



Foto 26

18. Sacar los cuatro tornillos que mantienen unidas las secciones superior e inferior. Retirar la superior. Fotos 27,28 y 29



Foto 27

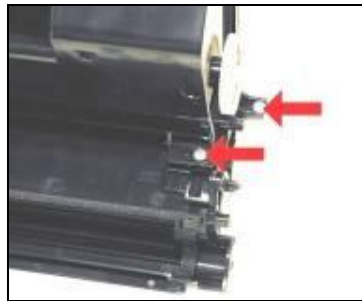


Foto 28



Foto 29

19. Sacar los dos agitadores de la tolva inferior y limpiarlos. Fotos 30 y 31



Foto 30



Foto 31

www.uninetimaging.com

11

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •
techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

20. Limpiar nuevamente ambas tolvas. Cuidar de no dañar o perder los sellos cuadrados de las tolvas. Foto 32 y 33



Foto 32



Foto 33

21. Instalar los dos agitadores. Asegúrese que el agujero rectangular mira hacia la parte superior del cartucho. Foto 34.

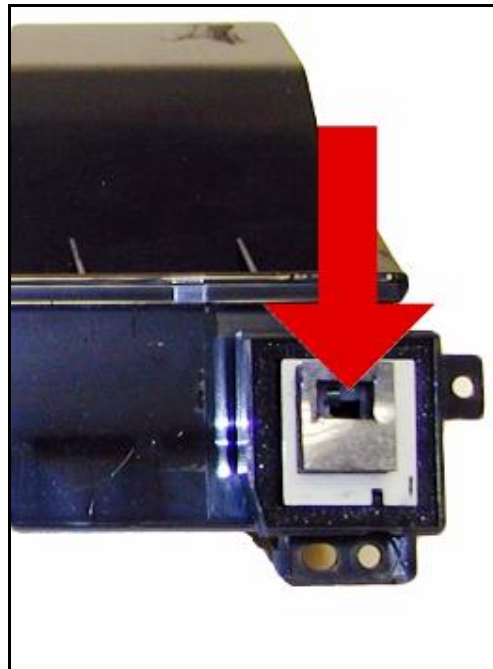


Foto 34

www.uninetimaging.com

12

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •
techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

**22. Ubicar la tolva superior sobre la inferior y sellarla con los cuatro tornillos.
Fotos 35 y 36**



Foto 35

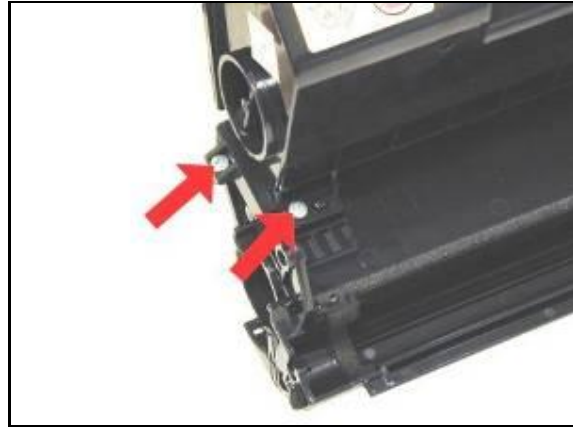


Foto 36

23. Si va a instalar el sello de viaje para la tolva de toner, sacar el tapón del sello presionando sobre la lengüeta lateral. Foto 37

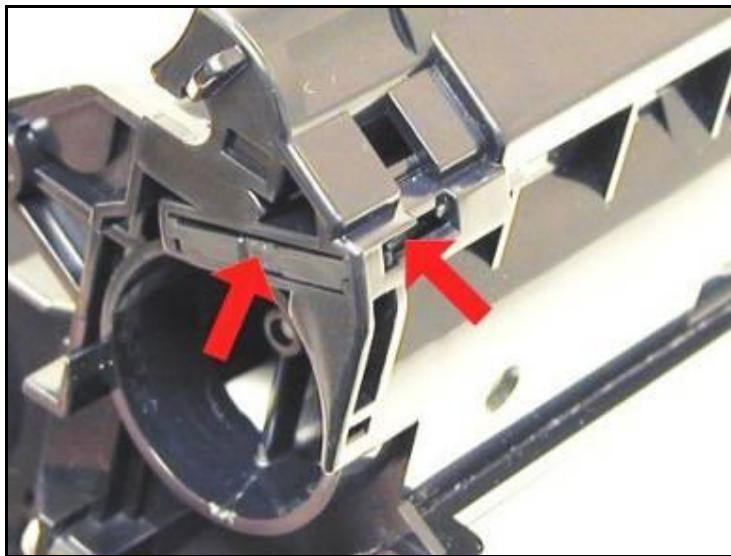


Foto 37

24. Instalar el sello de tolva haciendo que la banda de extracción se deslice por la ranura. Foto 38

www.uninetimaging.com

13

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •
techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.



Foto 38

25. Montar el tapón del sello. Foto 39.



Foto 39

26. Montar la cuchilla dosificadora limpia y fijar con sus dos tornillos. Recordar la importancia de los dos postes de alineación. Foto 40

www.uninetimaging.com

14

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •
techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.



Foto 40

27. Limpiar el rodillo magnético con el limpiador específico. Instalar el extremo del engranaje primero, luego al bajar el extremo del brazo en su lugar y confirmar que esté adecuadamente trabado. Fotos 41 y 42



Foto 41

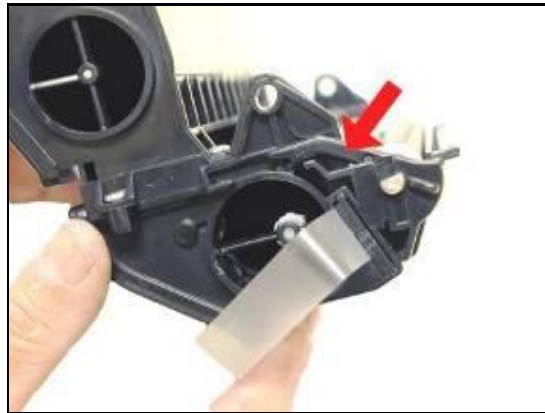


Foto 42

28. Montar los engranajes en el orden numérico mostrado, luego montar la cubierta lateral y sus dos tornillos. Fotos 42 y 43.

www.uninetimaging.com

15

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •
techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.



Foto 42



Foto 43

29. Antes de colocar el tapón de la tolva inferior, llenar esta tolva con $\frac{1}{4}$ del frasco de toner y cerrar. Esta es una medida preventiva puesto que sobre esta tolva trabaja el sensor de toner de la impresora. Foto 44.



Foto 44.

30. En la foto 45 se muestra el sensor de toner sobre donde apoya el plano de la tolva inferior del cartucho tal como se muestra en la Foto 46. Es nuestro criterio que al inicializar la impresora con el cartucho remanufacturado y chip compatible es importante mostrar que la tolva inferior no se encuentra vacía

www.uninetimaging.com

16

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •
techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

evitando así posible lectura errónea de la condición del cartucho y falla prematura del chip.

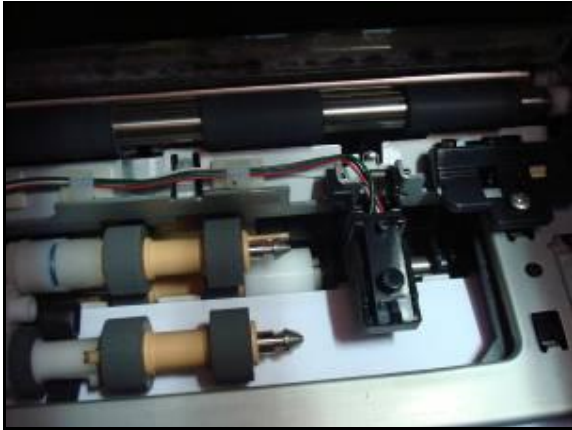


Foto 45



Foto 46

31. Proceder ahora a completar con el toner del frasco el resto de la carga en la tolva superior. Cerrar la tolva con el segundo tapón. Fotos 47 y 48



Foto 47



Foto 48

32. Unir las dos partes del cartucho verificando que el resorte de las tolvas calza en el anillo plástico de la sección del OPC. Foto 49

www.uninetimaging.com

17

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •
techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

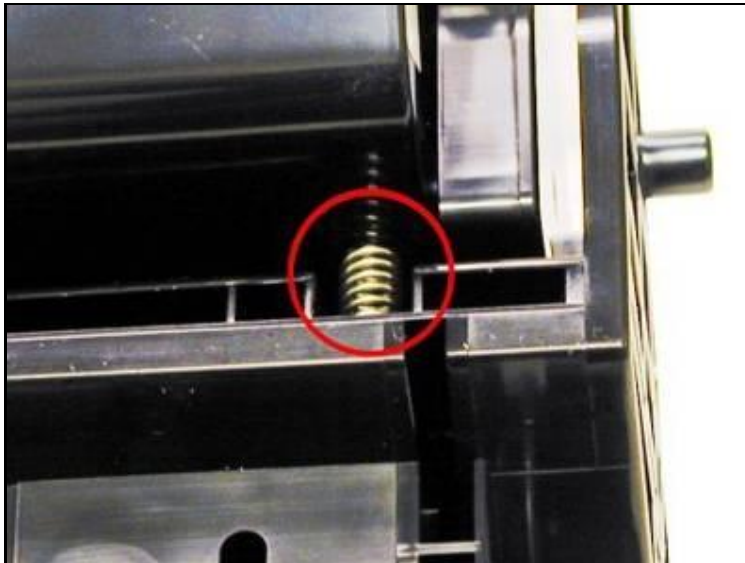


Foto 49

33. Instalar los dos pernos blancos posicionando las trabas laterales en las ranuras, empujando los mismos hasta el fondo y girando apenas $\frac{1}{4}$ de vuelta para trabarlos en su lugar. Montar el resorte de tensión externo. Fotos 50 y 51. **Nota:** En caso de rotura o pérdida de los pernos, los compatibles de reposición se encuentran disponible en Uninet Imaging.



Foto 50



Foto 51

34. Montaje del chip y verificación del cartucho en la impresora. Si ha de probarse en taller antes de entregar al cliente utilizar un chip de pruebas y no el destinado al cliente. Cartucho terminado

www.uninetimaging.com

18

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •
techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.



Foto 52



Foto 53

DEFECTOS REPETITIVOS

OPC	94,4mm
Fusor	94,2mm
Rodillo Magnético	52,0mm
Rodillo de transferencia	51,0 mm
PCR	38,0 mm

IMPRESIÓN DE PÁGINAS DE PRUEBAS

Presionar flecha hacia abajo hasta llegar a **Información**. Dar OK. Con flecha hacia abajo llegar hasta **Página de Muestra**. Dar OK. Aparece indicación **Demostración de Oficina**. Dar OK. Aparece leyenda que dice **Impresión Única**. Dar OK. Imprimirá una hoja de Demo.

Existe la opción de **Impresión Continua** como alternativa a **Impresión Única** en cuyo caso imprime 10 hojas.

M.Josiah
Traducido y Ampliado por
E.E.Stura 2008
UI LATINOAMERICA

www.uninetimaging.com

19

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
11124 Washington Blvd., Culver City, CA, U.S.A. 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 838 7294 •
techsupport@uninetimaging.com

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.